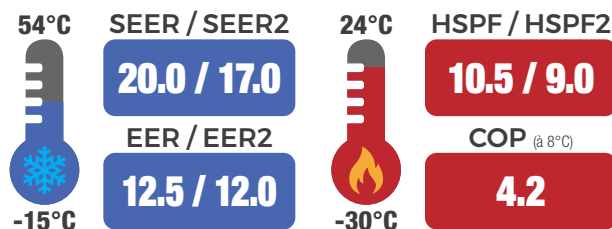




SYSTÈME CENTRAL
UNIX
Ultra Heat
SÉRIE

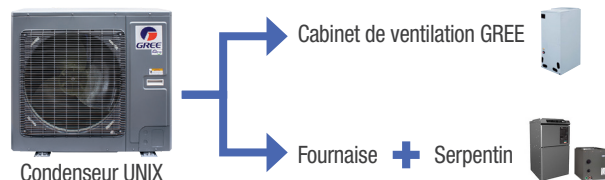


FREINONS LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES GRÂCE À UN CHAUFFAGE ÉCOÉNERGÉTIQUE

Le défi des thermopompes a longtemps été leur efficacité par temps très froid. La thermopompe centrale **Unix** utilise des technologies de pointe, élaborées par **GREE**, permettant une puissante capacité de chauffage malgré des températures extérieures aussi basses que -30 °C. Parfaite pour faire face à nos rudes hivers canadiens !

FLEXIBILITÉ D'INSTALLATION

- A) Installer un kit **GREE** complet, ou
- B) Installer en rétrofit avec une unité intérieure tiers, ou encore avec une fournaise combinée à un serpentin à caisson, afin de réduire les coûts de main-d'œuvre et d'équipement.



COMMUNICATION STANDARD DE 24V

Le système de communication de la série **Unix** est compatible avec la plupart des thermostats filaires 24V standard sur le marché.



FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES:

| | | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------|----------------|-----------------------|----------------|-------------------------------|----------------------|---|---------------------|------------------|--------------------|
| HAUTE EFFICACITÉ | PROTECTION COMPLÈTE | AUTODIAGNOSTIC | DÉGIVRAGE INTELLIGENT | DESIGN COMPACT | LARGE PLAGE DE FONCTIONNEMENT | CUIVRE AVEC RAINURES | ESP PRESSION STATIQUE EXTERNE ÉLEVÉE | ÉCONOMIES D'ÉNERGIE | FONCTION INCLUDE | FONCTION EN OPTION |
|------------------|---------------------|----------------|-----------------------|----------------|-------------------------------|----------------------|---|---------------------|------------------|--------------------|

- Technologie Ultra Heat
- Condenseur à décharge latérale
- Conception silencieuse
- Possibilité d'installation en rétrofit
- Communication standard de 24V
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A



Condenseur
36 000 BTU/h



Condenseur
60 000 BTU/h



Cabinet de
ventilation Unix

| UNIX / CABINET DE VENTILATION | | 24000 (24/36) | 36000 (36/36) | 48000 (48/60) | 60000 (60/60) | |
|---|--------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Unité intérieure : | | GUD24AH2/A-D(U) | GUD36AH2/A-D(U) | GUD48AH2/A-D(U) | GUD60AH2/A-D(U) | |
| Unité extérieure : | | GUD36W/A-D(U) | GUD36W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | |
| Code de référence AHRI : | | 206249116 | 206249117 | 206249119 | 206249118 | |
| Alimentation électrique | | V/Hz/Ph 208-230 / 60 / 1 | | | | |
| PERFORMANCE DU SYSTÈME | | | | | | |
| Puissance | Frigorifique | BTU/h | 24000 (12000 – 24000) | 36000 (18000 – 37000) | 48000 (34000 – 48000) | 54000 (35000 – 54000) |
| | Calorique | BTU/h | 24000 (12000 – 30000) | 36000 (18000 – 38000) | 48000 (34000 – 52000) | 54000 (35000 – 60000) |
| Entrée d'alimentation | Frigorifique | BTU/h | 1920 | 3270 | 4360 | 5140 |
| | Calorique | BTU/h | 1670 | 3010 | 3910 | 4590 |
| SEER / SEER 2 | BTU/W*h | | 20.0 / 17.0 | 18.0 / 16.0 | 18.0 / 17.0 | 17.0 / 15.8 |
| EER / EER 2 | BTU/W*h | | 12.5 / 12.0 | 11.0 / 10.0 | 11.0 / 11.0 | 10.5 / 10.0 |
| HSPF / HSPF 2 | BTU/W*h | | 10.5 / 9.0 | 10.0 / 9.0 | 10.5 / 9.0 | 10.0 / 9.0 |
| COP | W/W | | 4.2 | 3.5 | 3.6 | 3.45 |
| Energy Star® | — | | OUI | NON | NON | NON |
| SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE | | GUD24AH2/A-D(U) | GUD36AH2/A-D(U) | GUD48AH2/A-D(U) | GUD60AH2/A-D(U) | |
| Capacité d'assèchement | L/h (pt/h) | 2.85 (6.03) | 4.58 (9.68) | 4.70 (9.94) | 5.74 (12.13) | |
| Volume de débit d'air | m³/h (CFM) | 1631 (960) | 1700 (1000) | 2345 (1380) | 2720 (1600) | |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | 45 | 47 | 50 | 51 | |
| Pression statique externe nominale | Pa (in.w.g) | 25 (0.10) | 37 (0.15) | 50 (0.20) | 50 (0.20) | |
| Ampacité minimale du circuit (MCA)* | A | 4 | 4 | 8 | 8 | |
| Protection maximale surintensité (MOP)* | A | 15 | 15 | 15 | 15 | |
| Dimensions | Largeur | mm (po) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) | 630 (24-3/4) | 630 (24-3/4) |
| | Hauteur | mm (po) | 1224 (48-1/4) | 1224 (48-1/4) | 1448 (57) | 1448 (57) |
| | Profondeur | mm (po) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) |
| Poids | Net | kg (lb) | 71 (156.5) | 71 (156.5) | 92 (202.8) | 92 (202.8) |
| | Brut | kg (lb) | 77 (169.8) | 77 (169.8) | 99 (218.3) | 99 (218.3) |
| SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE | | GUD36W/A-D(U) | GUD36W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | |
| Température ambiante | Frigorifique | C° (F°) | -15 à 54 (5 à 129) | | | |
| | Calorique | C° (F°) | -30 à 24 (-22 à 75) | | | |
| Niveau de pression sonore | dB(A) | 52 (45 – 56) | 52 (45 – 56) | 58 (48 – 61) | 58 (48 – 61) | |
| Ampacité minimale du circuit (MCA) | A | 24 | 24 | 35 | 35 | |
| Protection maximale surintensité (MOP) | A | 35 | 35 | 45 | 45 | |
| Dimensions | Largeur | mm (po) | 820 (32-1/4) | 820 (32-1/4) | 1000 (39-3/8) | 1000 (39-3/8) |
| | Hauteur | mm (po) | 940 (37) | 940 (37) | 1363 (53-5/8) | 1363 (53-5/8) |
| | Profondeur | mm (po) | 460 (18-1/8) | 460 (18-1/8) | 370 (14-1/2) | 370 (14-1/2) |
| Poids | Net | kg (lb) | 98.5 (217.2) | 98.5 (217.2) | 140 (308.7) | 140 (308.7) |
| | Brut | kg (lb) | 109 (240.3) | 109 (240.3) | 153 (337.3) | 153 (337.3) |
| SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION | | | | | | |
| Taille de la ligne d'aspiration | mm (po) | ø 19.05 (3/4) | | ø 19.05 (3/4) | | |
| Taille de la ligne de liquide | mm (po) | ø 9.52 (3/8) | | ø 9.52 (3/8) | | |
| Longueur de tuyau standard | m (pi) | 7.5 (24.6) | | 7.5 (24.6) | | |
| Longueur de tuyau minimale | m (pi) | 3 (9.8) | | 3 (9.8) | | |
| Longueur de tuyau maximale | m (pi) | 30 (98.4) | | 30 (98.4) | | |
| Élévation de tuyau maximale | m (pi) | 15 (49.2) | | 15 (49.2) | | |
| Type de réfrigérant / Charge | kg (oz) | R410A / 4.2 (148.8) | | R410A / 6.2 (220.8) | | |

* Remarque: Chauffage d'appoint en option. Consultez votre technicien certifié pour connaître les valeurs de MCA et MOP nécessaires à l'usage d'un élément électrique en supplément.

Ultra Heat (puissant chauffage à basse température ambiante): 100% de la capacité de chauffage à -20 °C (-5 °F) / Fonctionnement stable à -30 °C (-22 °F).
Ultra Cool (puissant refroidissement à haute température ambiante): 100% de la capacité de refroidissement à 46 °C (115 °F) / Fonctionnement stable à 48 °C (118.4 °F).

- Technologie Ultra Heat
- Condenseur à décharge latérale
- Conception silencieuse
- Possibilité d'installation en rétrofit

- Communication standard de 24V
- Caisson en acier renforcé
- Compresseur bi-étagé à vitesse variable
- Réfrigérant éco-responsable R410A



Condenseur
36 000 BTU/h



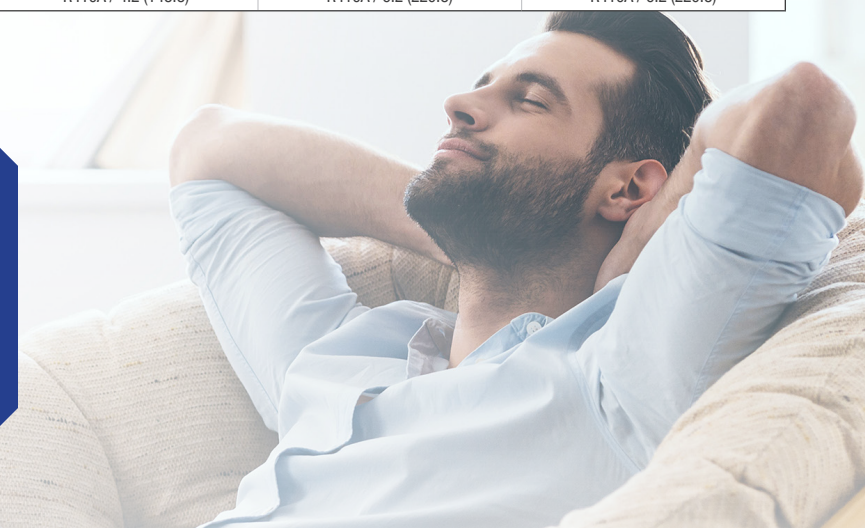
Condenseur
60 000 BTU/h



Serpentin avec
caisson Unix

| UNIX / SERPENTIN AVEC CAISSON | | 24000 (24/36) | 36000 (36/36) | 48000 (48/60) | 60000 (60/60) | |
|--|--------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Unité intérieure : | | GCAT24F/NAA | GCAT36F/NAA | GCAT48H/NAA | GCAT60H/NAA | |
| Unité extérieure : | | GUD36W/A-D(U) | GUD36W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | |
| Code de référence AHRI : | | 211302355 | 211302356 | 211302357 | 211302358 | |
| Alimentation électrique | V/Hz/Ph | 208-230 / 60 / 1 | | | | |
| PERFORMANCE DU SYSTÈME | | | | | | |
| Puissance | Frigorifique | BTU/h | 24000 (12000 – 24000) | 36000 (18000 – 37000) | 48000 (34000 – 48000) | 54000 (35000 – 54000) |
| | Calorique | BTU/h | 24000 (12000 – 30000) | 36000 (18000 – 38000) | 48000 (34000 – 52000) | 54000 (35000 – 60000) |
| SEER / SEER 2 | | BTU/W ^h | 20.0 / 14.3 | 18.0 / 14.3 | 18.0 / 14.3 | 17.0 / 14.3 |
| EER / EER 2 | | BTU/W ^h | 12.5 / 10.0 | 11.0 / 9.5 | 11.0 / 10.0 | 10.5 / 9.0 |
| HSPF / HSPF 2 | | BTU/W ^h | 10.5 / 7.7 | 10.0 / 7.7 | 10.5 / 7.7 | 10.0 / 7.7 |
| COP | | W/W | 4.2 | 3.5 | 3.6 | 3.45 |
| Energy Star® | | | OUI | NON | NON | NON |
| SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE | | GCAT24F/NaA | GCAT36F/NaA | GCAT48H/NaA | GCAT60H/NaA | |
| Capacité d'assèchement | | L/h (pt/h) | 2.85 (6.03) | 4.58 (9.68) | 4.70 (9.94) | 5.74 (12.13) |
| Dimensions | Largeur | mm (po) | 445 (17-1/2) | 445 (17-1/2) | 622 (24-1/2) | 622 (24-1/2) |
| | Hauteur | mm (po) | 584 (23) | 584 (23) | 724 (28-1/2) | 724 (28-1/2) |
| | Profondeur | mm (po) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) | 540 (21-1/4) |
| Poids | Net | kg (lb) | 29.0 (64.0) | 29.0 (64.0) | 43.0 (94.8) | 43.0 (94.8) |
| | Brut | kg (lb) | 34.0 (75.0) | 34.0 (75.0) | 50.0 (110.2) | 50.0 (110.2) |
| SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE | | GUD36W/A-D(U) | GUD36W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | GUD60W/A-D(U) | |
| Température ambiante | Frigorifique | C° (F°) | -15 à 54 (5 à 129) | | | |
| | Calorique | C° (F°) | -30 à 24 (-22 à 75) | | | |
| Niveau de pression sonore | | dB(A) | 52 (45 – 56) | 52 (45 – 56) | 58 (48 – 61) | 58 (48 – 61) |
| Ampacité minimale du circuit (MCA) | | A | 24 | 24 | 35 | 35 |
| Protection maximale surintensité (MOP) | | A | 35 | 35 | 45 | 45 |
| Dimensions | Largeur | mm (po) | 820 (32-1/4) | 820 (32-1/4) | 1000 (39-3/8) | 1000 (39-3/8) |
| | Hauteur | mm (po) | 940 (37) | 940 (37) | 1363 (53-5/8) | 1363 (53-5/8) |
| | Profondeur | mm (po) | 460 (18-1/8) | 460 (18-1/8) | 370 (14-1/2) | 370 (14-1/2) |
| Poids | Net | kg (lb) | 98.5 (217.2) | 98.5 (217.2) | 140 (308.7) | 140 (308.7) |
| | Brut | kg (lb) | 109 (240.3) | 109 (240.3) | 153 (337.3) | 153 (337.3) |
| SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION | | | | | | |
| Taille de la ligne d'aspiration | | mm (po) | ø 19.05 (3/4) | ø 19.05 (3/4) | ø 19.05 (3/4) | ø 19.05 (3/4) |
| Taille de la ligne de liquide | | mm (po) | ø 9.52 (3/8) | ø 9.52 (3/8) | ø 9.52 (3/8) | ø 9.52 (3/8) |
| Longueur de tuyau standard | | m (pi) | 7.5 (24.6) | 7.5 (24.6) | 7.5 (24.6) | 7.5 (24.6) |
| Longueur de tuyau minimale | | m (pi) | 3 (9.8) | 3 (9.8) | 3 (9.8) | 3 (9.8) |
| Longueur de tuyau maximale | | m (pi) | 30 (98.4) | 30 (98.4) | 30 (98.4) | 30 (98.4) |
| Élévation de tuyau maximale | | m (pi) | 15 (49.2) | 15 (49.2) | 15 (49.2) | 15 (49.2) |
| Type de réfrigérant / Charge | | kg (oz) | R410A / 4.2 (148.8) | R410A / 4.2 (148.8) | R410A / 6.2 (220.8) | R410A / 6.2 (220.8) |

« LE TIERS DES
CLIMATISEURS DANS
LE MONDE SONT DE
FABRICATION **GREE.** »



DES EXPERTS EN CONFORT ET DES THERMOPOMPES DE RENOM MONDIAL

GREE Electric Appliances Inc. est le plus grand fabricant mondial d'appareils de climatisation et de chauffage.

Où que vous alliez, vous rencontrerez des gens qui font l'expérience du confort **GREE**. En fait, 1 climatiseur sur 3 vendu dans le monde est fabriqué par **GREE**. Pensez-y : il serait impossible d'atteindre 33 % du marché sans une série de tests de contrôle de haute qualité, des technologies innovantes et une fiabilité éprouvée.



3 000 BREVETS, 300 LABORATOIRES, 3 CENTRES DE RECHERCHE, 5 000 INGÉNIEURS

Reconnu comme chef de file mondial, **GREE** a mérité ce titre grâce à ses technologies de pointe et à son innovation. La recherche et le développement sont au cœur des activités de l'entreprise : **GREE** conçoit, développe et fabrique les différents composants de ses produits et, grâce à des instituts de recherche spécialisés et des centres de développement de produits, est en mesure d'assurer la qualité, la conformité, la fiabilité et la performance énergétique de chacun de ses produits.



*Un confort abordable en lequel
vous pouvez avoir confiance
grâce au plus grand fabricant de
climatiseurs au monde.*



Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

Détaillant autorisé